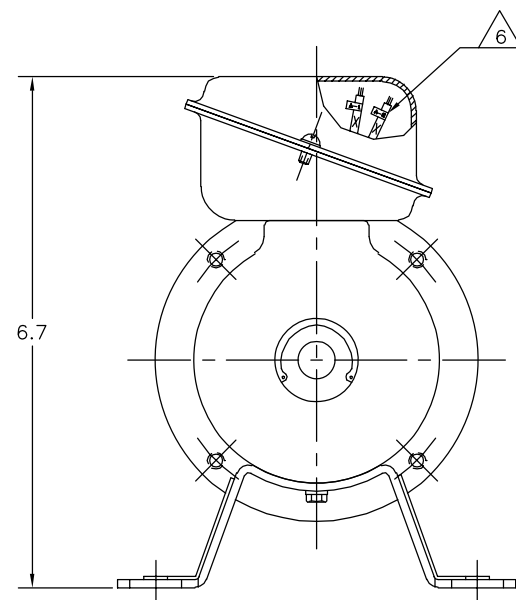


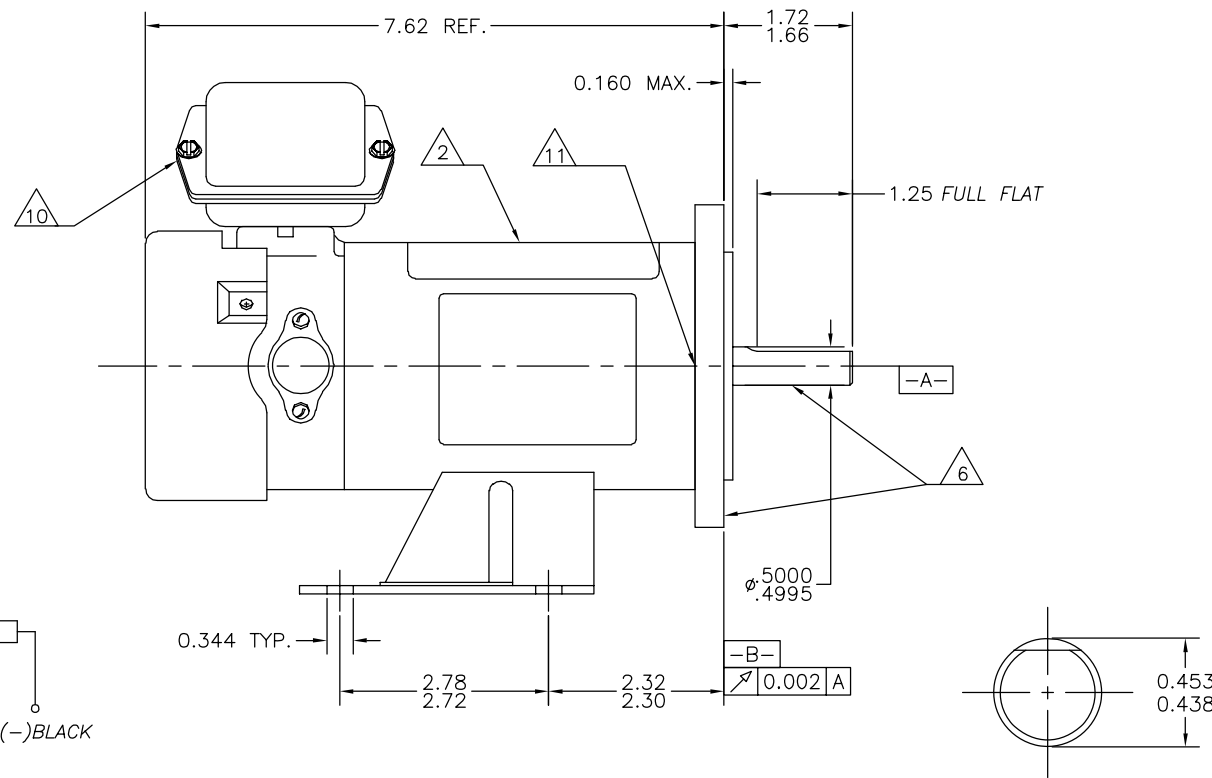
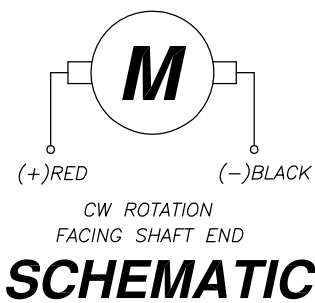
REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
E	ECO-0026524	J. COX	05-25-2012	E. MARTINEZ	05-25-2012

- NOTES:
- ASSEMBLE PER ITEMS #207 & ITEM #202
 - NAMEPLATE TO BE APPLIED TO TOP OF MOTOR AS SHOWN. (AFTER PAINTING) NAMEPLATE DATA TO BE READABLE FROM COMM. END.
 - ADJUST END PLAY PER ITEM #205
 - PERFORMANCE TEST LIMITS PER ITEM #201.
 - TIGHTEN BRUSHHOLDER CAPS WITH 3 TO 5 IN. LBS. OF TORQUE
 - PAINT ENTIRE UNIT EXCEPT FRONT SHAFT EXTENSION, MOUNTING FACE & LEADS PER ITEM #207
 - TIGHTEN ALL SCREWS & NUTS PER ITEM #203 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

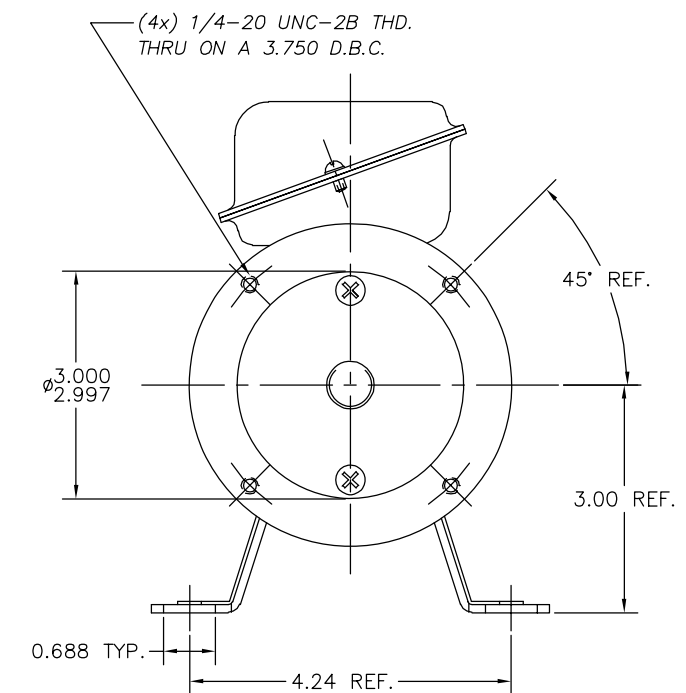
- THE MAXIMUM ALLOWABLE DYNAMIC UNBALANCE OF THE MOTOR SHALL BE 0.0015 INCHES, PEAK TO PEAK, WHEN TESTED PER ITEM #205
- CAUTION: FORM LEADS AWAY FROM ARMATURE TO PREVENT POSSIBLE RUBBING.
- TERMINAL BOX KIT IS NOT TO BE ASSEMBLED TO THE MOTOR BUT SHOULD BE PACKAGED IN THE SHIPPING BOX ALONG WITH THE MOTOR. FOR ASSEMBLY BY THE CUSTOMER.
- PRELOAD WASHER IN END OPPOSITE COMMUTATOR



END VIEW
LESS FAN & COVER



SHAFT END VIEW



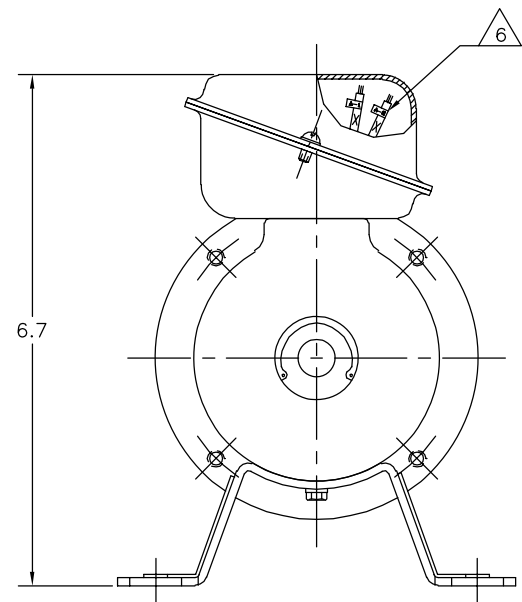
FRONT VIEW

GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS ▽ FLATNESS — STRAIGHTNESS ∠ ANGULARITY ⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS) // PARALLELISM ○ ROUNDNESS (CIRCULARITY) ⌀ CYLINDRICITY ≡ PROFILE OF ANY SURFACE ⤴ PROFILE OF ANY LINE ↗ RUNOUT ⊕ TRUE POSITION ⊙ CONCENTRICITY = SYMMETRY	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS: INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ANG. ±.50 DEG REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES: INCH .003-.015 mm 0.1-0.4 CORNER FILLETS TO: INCH .020 mm 0.5 MACHINE SURFACES: INCH 125 mm 3.2 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]	DR BY: CARCAR	02-14-2003	REGAL BELOIT CORPORATION MODEL-DC OUTLINE
		APPD:	EDS DATE 11-11-2011 FORMAT REV H	
THRD ANGLE PROJECTION		CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL-BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL-BELOIT CORPORATION. -ALL RIGHTS RESERVED.		SIZE D DWG NO 34N14 SCALE NONE SHEET 1

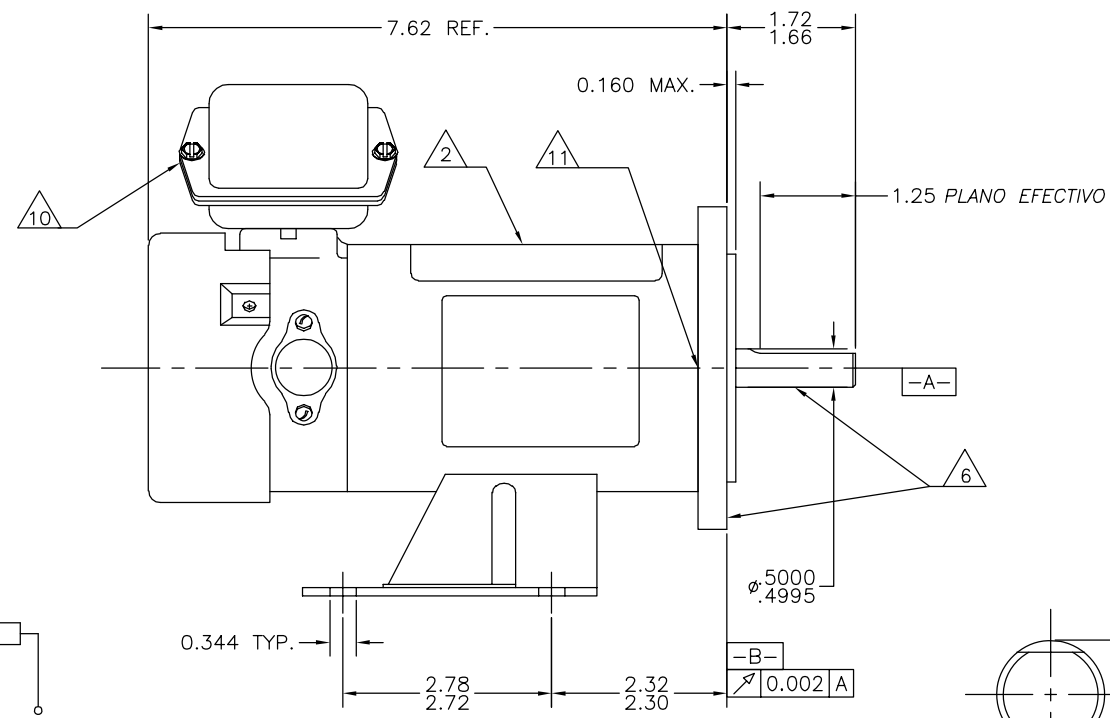
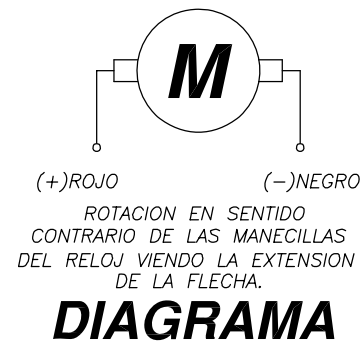
REVISION:	ECO	REVISADO POR:	J. COX	FECHA:	05-25-2012	APROBADO POR:	E. MARTINEZ	FECHA:	05-25-2012
E	ECO-0026524								

- NOTES:
1. ENSAMBLAR MOTOR DE ACUERDO A ART. #207 Y ART. #202
 2. ETIQUETA DE DATOS DEL DEL MOTOR (NPL) DEBE SER APLICADA SOBRE LA PARTE SUPERIOR DEL MOTOR COMO SE MUESTRA (DESPUES DE PINTAR) LOS DATOS DEBEN SER LEGIBLES DESDE EL LADO DELCONMUTADOR.
 3. AJUSTAR JUEGO AXIAL DE ACUERDO A ART. #205
 4. HACER PRUEBA ELECTRICA DE ACUERDO A ART. #201
 5. APRETAR LAS TAPA DE LOS PORTABROCHAS A UN TORQUE ENTRE 3 Y 5 LB-IN.
 6. PINTAR EL MOTOR COMPLETO EXCEPTO LA EXTENSION DE FLECHA, CARA FRONTAL DE MONTAJE Y ALAMBRES DE ACUERDO A ART. #207
 7. APRETAR TODAS LOS TORNILLOS Y TUERCAS DE ACUERDO A ART. #203 A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA.

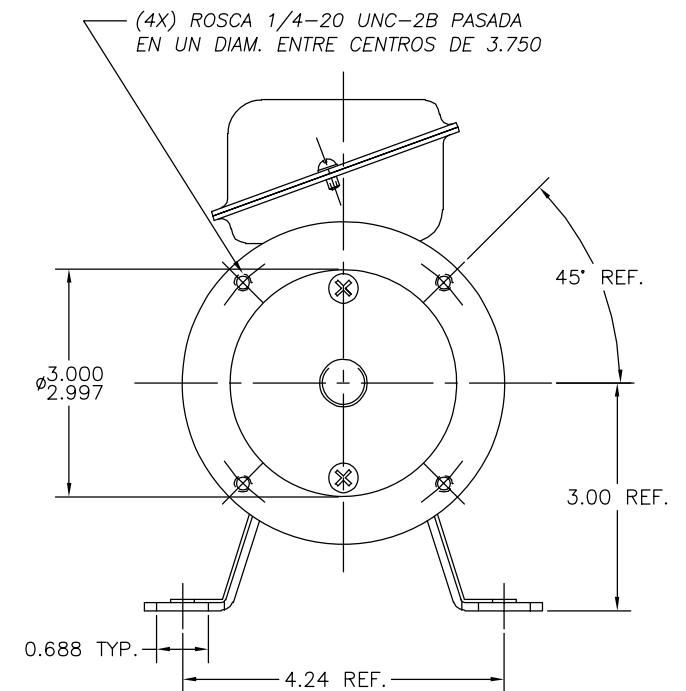
8. EL MAXIMO DESBALANCEO DINAMICO PERMISIBLE DEL MOTOR ES 0.0015" DE PICO A PICO, CUANDO SEA PROBADO DE ACUERDO A ART. #205
- PRECAUCION: FORME LOS ALAMBRES ALEJADOS DE LA ARMADURA PARA PREVENIR QUE ROCEN CON ESTA.
- LA CAJA DE TERMINAL NO DEBE SER ENSAMBLADA A EL MOTOR PERO DEBE SER EMPACADA EN LA CAJA JUNTO CON EL MOTOR PARA SER ENSAMBLADA POR EL CLIENTE
- LA ARANDELA DE PRE-CARGA (JUEGO AXIAL) DEBE ESTAR EN EL LADO OPUESTO AL CONMUTADOR.



**VISTA SIN ABANICO
& CUBIERTA**



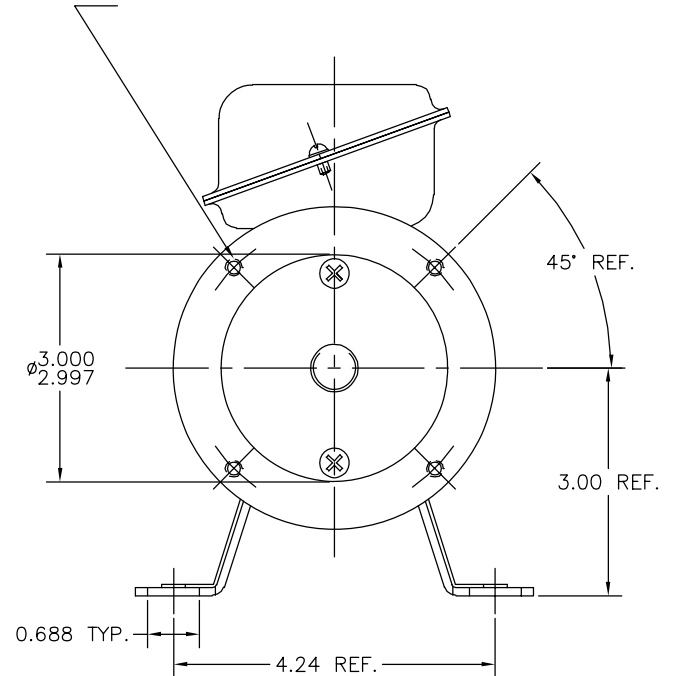
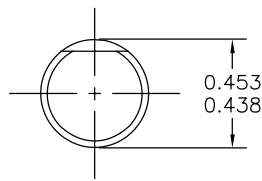
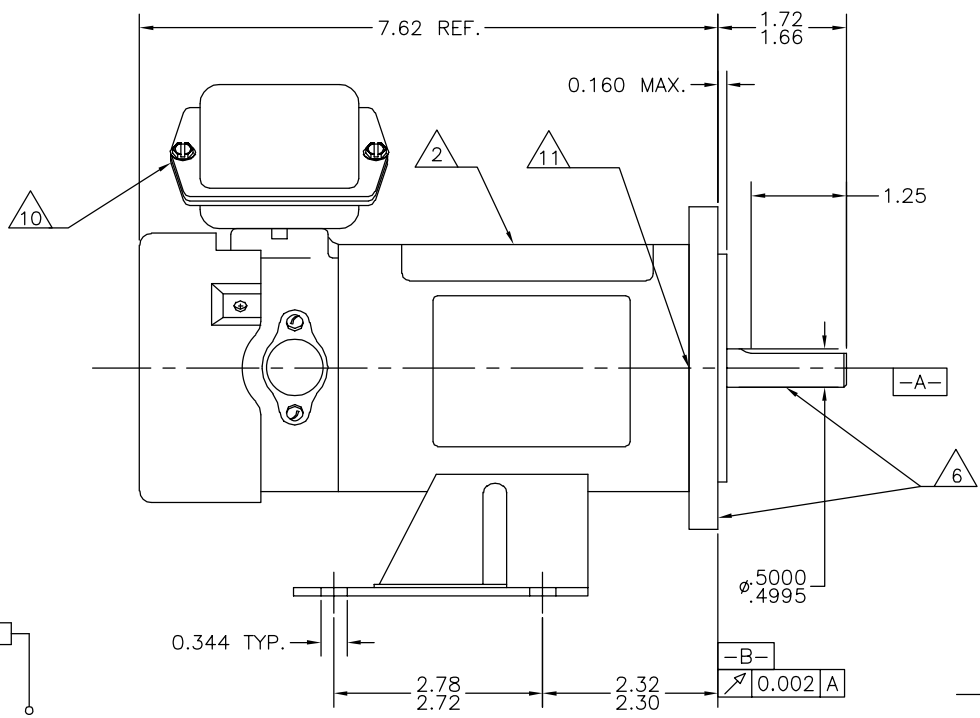
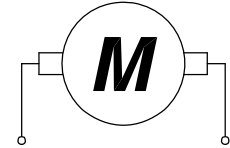
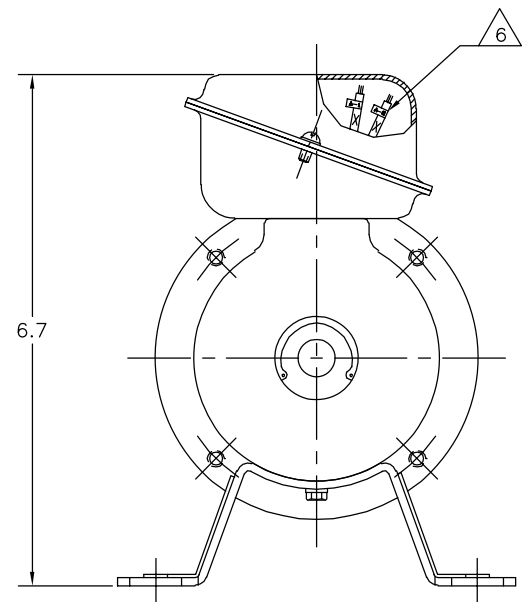
**VISTA FRONTAL
DE LA FLECHA**



VISTA FRONTAL

CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS: □ PLANICIDAD — RECTITUD ∠ ANGULARIDAD ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) // PARALELISMO ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD) ⌀ CILINDRICIDAD ≡ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE ⤴ PERFIL DE CUALQUIER LINEA ↗ VARIACION ⊕ POSICION REAL ⊙ CONCENTRICIDAD = SIMETRIA	A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS, SON LAS SIGUIENTES: PULG ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ANG ±.50 GRADOS ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE. PULG .003-.015 mm 0.1-0.4 FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5 MAQUINAR SUPERFICIES PULG 125 mm 3.2 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]	DIBUJADO POR:	CARCÁR	02-14-2003	REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION DESCRIPCION: MODEL-DC OUTLINE TAMAÑO: D NUMERO DE DIBUJO: 34N14 ESCALA: NONE HOJA: 1
		APROBADO POR:			
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION, Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.					

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
E	ECO-0026524	J. COX	05-25-2012	E. MARTINEZ	05-25-2012



<p>形位公差 □ 平面度 ⊥ 垂直度 ∠ 倾斜度 ⊥ 垂直度 ∥ 平行度 ○ 圆度 ⊙ 圆柱度 ⊖ 面轮廓度 ⊖ 线轮廓度 ↻ 圆跳动 ⊕ 位置度 ⊙ 同轴度 ≡ 对称度</p>	<p>除另有注明 尺寸公差如下: 英寸 X XX XXX XXXX 毫米 ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 毫米 ±0.5 ±0.13 ±0.013 清理毛刺和尖棱 英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4 内圆角 英寸 .020 毫米 0.5 表面粗糙度 英制 125 米制 3.2</p>	<p>绘图: CARCAR 批准: 02-14-2003 第三角投影</p>	<p>图纸格式发布日期 11-11-2011 图纸格式版本 H</p>	<p>名称: REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION MODEL-DC OUTLINE</p>	<p>图幅: D 图号: 34N14 比例: NONE</p>
ASME Y14.5M 1994 米制尺寸显示在 []		机密: 本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权, 不得泄露、 复制、传播或作其他用途。—版权所有		图幅: D 图号: 34N14 比例: NONE	名称: MODEL-DC OUTLINE 图号: 34N14 页号: 1